

BOURGEAT INDUSTRIE

La maîtrise de la forme
La padronanza della forma

N'hésitez pas à nous consulter
pour le chiffrage de vos pièces
et vos projets de sous-traitance.

Consultateci per un preventivo
dei vostri pezzi e per i vostri progetti
in subappalto.



BOURGEAT
INDUSTRIE

• Contact :

BOURGEAT INDUSTRIE
1, rue Adrien Bourgeat – BP19
38490 LES ABRETS

Tél : 04 76 32 14 44
Fax : 04 76 32 25 68
bourgeat.industrie@bourgeat.fr
www.bourgeat-industrie.com

Bientôt 100 ans d'histoire au service de la transformation des métaux



L'EMBOUTISSAGE, cœur de métier et savoir faire historique de BOURGEAT Industrie est mis à votre service pour la réalisation de tous vos projets en sous-traitance. Nous proposons une prestation globale de la conception à la livraison alliant :

- la **réactivité** d'une entreprise à taille humaine,
- l'**expertise** d'un siècle d'expérience,
- la **qualité** reconnue de nos produits,
- la **productivité** pour la réduction des coûts

Nos moyens en sous-traitance

Depuis la création de BOURGEAT en 1918, la stratégie d'investissement et d'amélioration continue de l'outil de travail, de l'équipement, ainsi que de l'organisation de production nous permet de disposer aujourd'hui :

- de techniques de pointe
- du professionnalisme de 230 employés
- d'un stock permanent de 400 tonnes de différents métaux
- de plus de 2 000 outils opérationnels
- d'une consommation de 3 500 tonnes de matières premières chaque année (inox, aluminium, cuivre, acier, colaminés, etc)
- d'une surface de production de 18 000 m²
- d'une organisation en lean manufacturing dans tous nos ateliers
- de la certification des systèmes
 - qualité ISO 9001
 - environnement ISO 14001
 - sécurité OHSAS 18001

Notre approche du service client

Notre standard de travail est la consultation sur plan. Nous pouvons également vous proposer une co-conception afin d'adapter votre pièce à nos technologies de production, et en particulier aux contraintes spécifiques de l'emboutissage profond. Nous vous proposons :

- une analyse de vos besoins
- une connaissance approfondie de nos marchés
- une conception intégrée des pièces et des outils (7 stations de dessin CAO et DAO)



Atelier d'emboutissage, lean manufacturing
Officina di imbutitura, lean manufacturing



Bureau d'études et d'industrialisation
Studio di progettazione e industrializzazione

Quasi 100 anni al servizio della trasformazione dei metalli

L'IMBUTITURA è il core business e l'attività d'eccellenza di BOURGEAT Industrie per la realizzazione di progetti in subappalto. BOURGEAT Industrie propone un servizio globale, dalla progettazione alla consegna, che offre:

- la **reattività** di un'azienda a dimensione umana,
- la **competenza** dovuta a un secolo di esperienza,
- la comprovata **qualità** dei nostri prodotti,
- la **produttività** volta alla riduzione dei costi.

I nostri mezzi in subappalto

Dal momento della creazione di BOURGEAT nel 1918, la strategia di investimento e il continuo miglioramento dei macchinari di lavoro, delle apparecchiature e dell'organizzazione di produzione ci permettono di disporre oggi:

- di tecniche avanzate,
- della professionalità di 230 operatori,
- di uno stock permanente di 400 tonnellate di diversi metalli,
- di oltre 2.000 strumenti operativi,
- di un consumo di 3.500 tonnellate di materie prime ogni anno (acciaio inox, alluminio, rame, acciaio, colaminati, ecc.),
- di una superficie di produzione di 18.000 m²,
- di un'organizzazione di tipo lean manufacturing in tutte le nostre officine,
- della certificazione degli standard
 - di qualità ISO 9001
 - ambientale ISO 14001
 - di sicurezza OHSAS 18001

Il nostro approccio al Servizio Clienti

La nostra attività consiste nel fornire offerte commerciali sulla base di un piano e/o specifiche tecniche, oltre ad offrire soluzioni di co-progettazione, per adattare le necessità del cliente alle nostre tecnologie di produzione, in modo particolare per quanto riguarda i vincoli specifici dell'imbutitura profonda. Offriamo quindi:

- l'analisi delle necessità del cliente,
- la conoscenza approfondita dei mercati nei quali operiamo,
- una progettazione integrata dei pezzi e degli strumenti (7 stazioni di disegno CAD e DAC)



Outil d'emboutissage
Utensili per l'imbutitura



Détail A



Emboutissage, Emboutissage profond, Découpe sur presse

L'EMBOUITISSAGE permet de réaliser tous types de pièces : cuves, capots, façades, carter, fonds... monobloc, par déformation à froid de la matière. A partir d'un volume annuel de 1 000 à plus d'un million de pièces, l'emboutissage peut être considéré comme économiquement avantageux, et peut même être envisagé comme alternative à d'autres technologies de production : pièces de fonderie, mécano-soudées, etc.

COMPAREZ !

Pressa per imbutitura, imbutitura profonda e tranciatura

L'IMBUTITURA permette di realizzare tutti i tipi di pezzi: vasche, cappe, facciate, carter, fondi... tutti in un unico blocco, lavorati tramite deformazione a freddo della materia. Da una quantità annuale che varia da 1.000 pezzi a più di 1.000.000 pezzi, l'imbutitura può essere considerata come economicamente vantaggiosa e rappresenta una valida alternativa ad altre tecnologie di produzione, come pezzi di fonderia, pezzi di brasatura, ecc.

FACCIA UN CONFRONTO!

Les emboutis cylindriques standards par : **BOURGEAT INDUSTRIE**

Nos propres produits nous permettent de disposer d'un nombre important d'outillages cylindriques de différents diamètres (de Ø 120 à Ø 600) et diverses épaisseurs. Si vous recherchez des emboutis cylindriques, nous avons les outils ou parties d'outils existants, dont nous pouvons vous faire bénéficier. Des emboutis cylindriques peuvent ensuite être personnalisés selon vos besoins : hauteur, forme de bord, perçages, soudages, finition, emballage, conditionnement, etc.

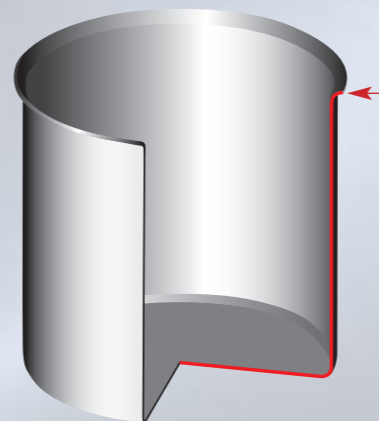
RENSEIGNEZ-VOUS !

Imbutiture cilindriche standard di BOURGEAT Industrie

I nostri prodotti permettono di disporre di un'ampia gamma di utensili cilindrici di diversi diametri (da Ø 120 a Ø 600 cm) e diversi spessori. Se cercate imbutiti cilindrici, da noi troverete gli utensili o parte dell'utensileria che fanno al caso vostro. Gli imbutiti cilindrici possono essere personalizzati in base alle vostre necessità: altezza, forma del bordo, forature, saldature, rifiniture, ecc.

CI CHIEDA INFORMAZIONI!!

BORDO VERSEUR BORDO CON BECCUCCIO BORDO DROIT BORDO DRITTO BORDO ROULÉ BORDO ARROTONDATO



Emboutis cylindriques standards
Imbutiti cilindrici standard



Emboutis cylindriques standards personnalisés
Imbutiti cilindrici standard personalizzati



2 presses hydrauliques et 1 presse mécanique en ligne
2 Presse idrauliche e 1 pressa meccanica nella linea di produzione



Découpe sur presse mécanique
Tranciatura su pressa meccanica



Ligne automatique
Linea di produzione automatica

La qualité associée à la productivité

- Outils et machines avec montage rapide (conception Bourgeat)
- Amenages automatiques (moyennes séries)
- Lignes automatiques dédiées (grandes séries)
- Volume d'achats importants
- Nombreuses technologies annexes internalisées (recuit, dégraissage, finition, découpe, machines spécifiques)

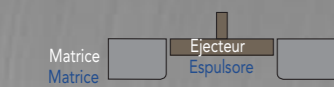
Qualità e produttività

- Utensili e macchinari a montaggio rapido (progettati da Bourgeat)
- Spostamento automatico (medie produzioni)
- Linee automatiche dedicate (grandi produzioni)
- Importanti volumi di acquisti
- Numerose tecnologie collaterali (ricottura, sgrassatura, rifinitura, taglio, macchinari specifici)

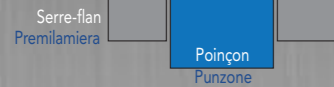


Pressa hydraulique 600 t.
Pressa idrauliche 600 t

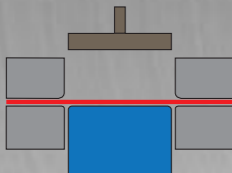
Principe de l'emboutissage Principio dell'imbutitura



Phase 1 :
Le poinçon est fixe. Le serre flan et la matrice sont relevés. La tôle à emboutir est posée sur le serre flan.

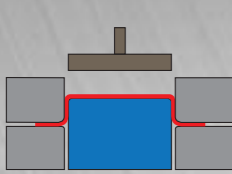


Fase 1
Il punzone è fisso. Il premiamiera e la matrice sono rialzati. La lamiera da lavorare è posizionata sul premiamiera.



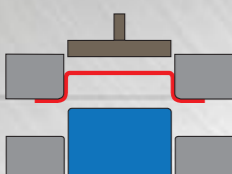
Phase 2 :
La matrice descend et vient serrer le pourtour de la tôle sur le serre flan.

Fase 2
La matrice si abbassa e spinge la circonferenza della lamiera sul premiamiera.



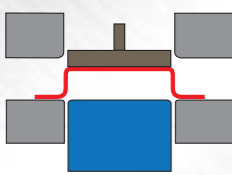
Phase 3 :
la tôle étant maintenue, (avec glissement possible entre le serre-flan et la matrice) elle vient épouser la forme du poinçon.

Fase 3
La lamiera si adatta così alla forma del punzone (è possibile uno slittamento fra il premiamiera e la matrice).



Phase 4 :
On relève la matrice et la pièce reste formée au fond de la matrice.

Fase 4
La matrice viene sollevata e il pezzo, che ha ormai assunto la forma voluta, resta sul fondo della matrice.



Phase 5 :
L'éjecteur libère la pièce, qui vient se poser formée sur le serre flan en position relevé. La pièce sera ensuite détournée.

Fase 5
L'espulsore libera il pezzo che si posiziona sul premiamiera mantenendo la forma. In seguito il pezzo verrà scontornato.

Les technologies annexes



Découpe laser
Taglio laser

Bien que le cœur de métier de BOURGEAT soit l'emboutissage, la société possède un parc machines complet et diversifié. En effet, l'emboutissage est un moyen d'obtention de brut, et complété par d'autres technologies, BOURGEAT Industrie propose la réalisation de sous-ensembles et produits finis.

- Découpe (laser, cisaille, détourage à la molette, usinage, tronçonnage)
- Traitement thermique (recuit sous vide – hypertrempe pour emboutissage profond)
- Repoussage / fluotournage / fluoprojetage
- Soudage (TIG, MIG, par résistance, par décharge de condensateurs), sertissage
- Pliage / tôlerie
- Finition (dégraissage, décapage, brossage, microbillage, polissage)
- Assemblage, emballage



Fluotournage
Fluotornitura

Tecnologie collaterali

Nonostante BOURGEAT si occupi principalmente di imbutitura, la società possiede un parco macchinari completo e vario. L'imbutitura è infatti un procedimento che consente di ottenere un prodotto grezzo che, completato con diverse tecnologie, permette a BOURGEAT Industrie di realizzare sotto-insieme e prodotti finiti.

- Taglio (laser, cesoia, godronatura, lavorazione, incisione)
- Trattamento termico (ricottura a vuoto – ipertempra per imbutitura profonda)
- Tornitura a lastra/fluotornitura/modellatura diretta
- Saldatura (TIG, MIG, a resistenza, a scarica di condensatori), aggraffatura
- Piegatura/lavorazione di lamiera
- Rifiniture (sgrassatura, decapaggio, spazzolatura, micropallinatura, levigatura)
- Assemblaggio, imballaggio



Repoussage / Fluoprojetage
Tornitura a lastra /modellatura diretta



Four de recuit sous vide
Forno per ricottura a vuoto



Ligne de dégraissage
Linea di sgrassatura

Un parc machines diversifié, moderne et automatisé

Emboutissage / découpe sur presse

- 17 presses hydrauliques de 60 tonnes à 600 tonnes
- 15 presses mécaniques de 25 tonnes à 400 tonnes
- Dimension des tables : jusqu'à 1400 mm x 1800 mm (passage de 1600 mm)

Découpe

- 2 machines de découpe laser 2700 W
- 3 cisailles rectilignes, 1 cisaille circulaire
- 4 détoueurs à la molette
- 1 grugeuse

Traitement thermique

- 1 four de recuit sous vide
- Ø 2000 mm, longueur 1800 mm

Repoussage / Fluotournage / fluoprojetage

- 1 tour à repousser à commande numérique
- 2 tours semi-automatiques
- 2 tours à fluotourner

Soudage

- 12 postes manuels TIG – MIG
- 1 vireur
- 1 portique de soudage
- 4 soudeuses par résistance
- 6 soudeuses par décharge de condensateur

Pliage / tôlerie

- 3 presses plieuses de 80 tonnes à 110 tonnes
- 1 panneauteuse automatique rectiligne
- 1 panneauteuse d'angle

Finition

- 6 tunnels de dégraissage et satinage
- 1 machine de polissage intérieur 9 têtes
- 1 machine de polissage extérieur 5 têtes
- 3 machines de polissage par vibration de billes
- 6 tourets pour finition manuelle

Assemblage / emballage

- Nombreux postes de montage, sertissage
- Dispositifs d'emballage en sachet
- Emballage en cartons / filmage / cerclage / expédition

Un parco macchinari vario, moderno e automatizzato

Pressa per imbutitura/trancitura

- 17 presse idrauliche da 60 a 600 t
- 15 presse meccaniche da 25 a 400 t
- Dimensione delle tavole: fino a 1.400 mm x 1.800 mm (spazio di passaggio in altezza da 1.600 mm)

Taglio

- 2 macchinari per il taglio laser da 2.700 W
- 3 cesoie rettilinee, 1 cesoia circolare
- 4 godronatori
- 1 intestatrice

Trattamento termico

- 1 forno per ricottura a vuoto
- Ø 2.000 mm, lunghezza 1.800 mm

Tornitura a lastra/fluotornitura/modellatura diretta

- 1 tornio a comando numerico per tornitura a lastra
- 2 torni semiautomatici
- 2 torni per fluotornitura

Saldatura

- 12 postazioni manuali TIG – MIG
- 1 viretur
- 1 unità di saldatura
- 4 saldatrici a resistenza
- 6 saldatrici a scarica di condensatori

Piegatura/lavorazione di lamiera

- 3 presse piegatrici da 80 a 110 t
- 1 pannellatrice automatica rettilinea
- 1 pannellatrice ad angolo

Rifiniture

- 6 gallerie di sgrassatura e satinatura
- 1 macchina di lucidatura interna a 9 teste
- 1 macchina di lucidatura esterna a 5 teste
- 3 macchine di burattatura per roto-vibrazione
- 6 torni più piccoli per le rifiniture a mano

Assemblaggio/imballaggio

- Molte postazioni di montaggio e aggraffatura
- Dispositivi di imballaggio in buste
- Imballaggio in cartoni/pellicola/cerchiatura/spedizione

