

UNE PRODUCTION MAÎTRISÉE DE A À Z DANS LA TRANSFORMATION DES MÉTAUX

—
Emboutissage, emboutissage profond, découpe sur presse, montage, assemblage et emballage.

—
Pour l'industrie, notamment l'agroalimentaire, l'électroménager professionnel, le médical, le nucléaire, le transport routier et ferroviaire...

—
Une capacité à intervenir très tôt dans les projets de production.

CONTACT

Emmanuel ARGOUD

Jean-Philippe TERMOZ

1 rue Adrien Bourgeat – BP 19

38490 Les Abrets

Tél. : 04 76 32 14 44

Fax : 04 76 32 25 68

bourgeat.industrie@bourgeat.fr

www.bourgeat-industrie.com



Fabrication de produits de haute technicité.

—
Riche d'une expertise de près de 100 ans, Bourgeat Industrie traite tout projet de sous-traitance de transformation des métaux (acier, inox, alu, cuivre, titane...) avec pour cœur de métier l'emboutissage profond. Afin d'apporter un service complet à ses clients, l'entreprise s'est dotée de moyens complémentaires pour la découpe sur presse (laser, détournage...), le traitement thermique, le repoussage, le soudage, le pliage, le montage, l'assemblage et l'emballage. "L'intégration de ces savoir-faire en interne nous permet de maîtriser tout le circuit de fabrication", indique Henri Bouget, directeur général. "Avec des temps de traversée très courts, nous affichons des prix de revient compétitifs."

UNE GRANDE PUISSANCE DE PRODUCTION

Adossée au groupe Matfer Bourgeat, la société Bourgeat Industrie met en œuvre une stratégie d'investissement et d'amélioration continue de l'outil de travail, de l'équipement, ainsi que de l'organisation de sa production. "Le parc machines est renouvelé en permanence", poursuit Henri Bouget. "En moyenne, 1 à 2 millions d'euros par an sont dédiés au développement de la technologie." L'emboutissage profond concerne des pièces variées : cuves, capots, façades, carters, fonds, monobloc par déformation à froid de la matière. L'entreprise traite de la petite à la grande série, de 1 000 à plus d'1 million

La maîtrise de la forme : exemple d'emboutissage complexe.

de pièces par an. "L'efficacité de notre outil de production fait de l'emboutissage une alternative économiquement avantageuse pour nos clients, comparée à d'autres technologies", souligne Christian Delay, responsable R&D.

Avec des techniques de pointe, un stock permanent de 400 tonnes de différents métaux et de plus de 2 000 outils opérationnels, une surface de production de 18 000 m², ainsi qu'une organisation en *lean manufacturing*, la société Bourgeat Industrie est reconnue pour la fiabilité et la régularité de sa production. Ses certifications – qualité ISO 9001, environnement ISO 14001 et sécurité OHSAS 18001 – attestent une organisation au service de l'optimisation de la production.

UN CENTRE LOGISTIQUE MAÎTRISANT L'EXPORTATION

À ses grandes capacités de production s'ajoute l'expertise du service (traitement et suivi des commandes) et de la logistique, notamment à l'export. Pour les clients qui le souhaitent, l'entreprise sait livrer à la demande. "Nous pouvons produire de grandes quantités que nous stockons ensuite. Cela permet aux clients d'optimiser

les coûts de fabrication", explique Jean-Philippe Termoz, responsable commercial grands comptes. Emballage ou envoi, le centre logistique de Bourgeat Industrie maîtrise l'exportation et ses contraintes douanières. ■

STABILITÉ FINANCIÈRE ET POTENTIEL DE CROISSANCE

Membre d'un groupe familial non endetté (Matfer Bourgeat), Bourgeat Industrie possède une forte capacité financière qui lui permet de répondre à des appels d'offres exigeant des investissements de production. "Certains marchés demandent aux sous-traitants qui se positionnent une capacité d'accroissement de production ou de diversification", explique Henri Bouget. "Nous maîtrisons ce type d'enjeux." Présent sur des salons tels que le Midest depuis bientôt 30 ans, Bourgeat Industrie est salué pour le sérieux de sa production, la fiabilité de son organisation et sa volonté de développement.